



BTS

MS

Maintenance Des Systèmes

Option A : Systèmes de production



LYCÉE POLYVALENT
ELISA LEMONNIER

BTS MS

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le titulaire du **BTS Maintenance des Systèmes** doit savoir **dépanner, réparer, améliorer** les équipements, mais aussi **anticiper les dysfonctionnements** grâce à sa connaissance du secteur d'intervention et l'utilisation de la GMAO (Gestion de la Maintenance Assistée par Ordinateur).

C'est un technicien de terrain qui intervient sur des lignes de fabrication ou des machines isolées. Ses compétences s'appuient sur une bonne connaissance des systèmes automatisés et des équipements électriques et mécaniques, ainsi que sur la maîtrise des méthodes de maintenance aussi bien préventive que corrective.

Il peut établir un **diagnostic de panne**, faire le **bilan d'une suite d'interventions** et l'analyser pour établir le cahier des charges d'installations nouvelles. Une fois ces installations réalisées, il peut les réceptionner et superviser leur mise en œuvre.

LE MÉTIER

Le **BTS Maintenance des Systèmes** donne accès au **métier de technicien supérieur** en charge de la maintenance des équipements industriels de production et de service.

Les activités en maintenance industrielle au niveau technicien supérieur intègrent également :

- **L'amélioration de la sécurité** des biens et des personnes
- **L'amélioration de la disponibilité** des moyens et son optimisation
- **L'intégration de nouveaux biens** dans le dispositif de production ou de service
- **L'organisation des activités** de maintenance
- **L'animation et l'encadrement** des équipes d'intervention.

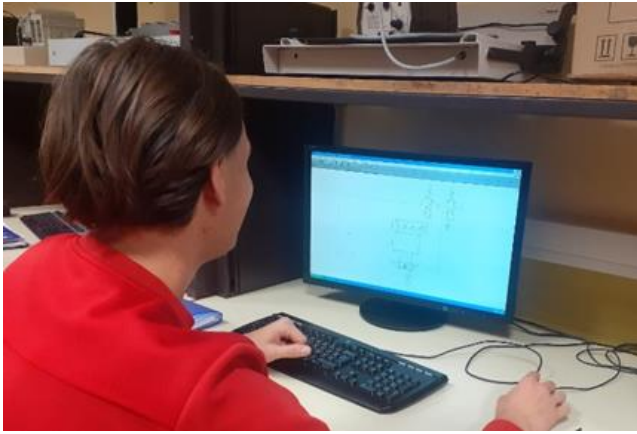
Le métier s'exerce dans les grandes entreprises, mais s'exerce également, avec davantage d'autonomie, dans des PME/PMI. De nombreux secteurs économiques comme la pétrochimie, la sidérurgie, etc., ont une tendance marquée à externaliser leur maintenance pour la confier à des entreprises spécialisées de maintenance et d'expertise.

APRÈS LE B.T.S M.S.

- **Formations en 1 an** du secteur de la maintenance, de la gestion industrielle, de la production industrielle : **10 licences pro.**
- Éventuellement, avec un très bon dossier, **entrée en L3 en sciences de l'ingénieur**, mécanique appliquée
- **Écoles d'ingénieurs** : certaines d'entre elles sont accessibles aux meilleurs élèves, sur concours, soit directement, soit après une CPGE Classe préparatoire technologie industrielle postbac +2.

Exemples de formations poursuivies :

- **Licence pro commerce** spécialité technico-commercial en produits et services industriels
- **Licence pro maintenance** des systèmes pluri techniques spécialité ingénierie et maintenance des installations
- **Licence pro production industrielle** spécialité conduite et gestion de projets industriels en PME/PMI.



CONDITIONS DE L'OBTENTION DU TITRE

Les titulaires du bac STI 2D ou d'un bac pro dans les domaines de la maintenance ou de l'électrotechnique ont accès à ce BTS

La préparation dure 2 ans. Aux enseignements théoriques et pratiques, s'ajoute un stage obligatoire de 10 semaines en milieu professionnel :

- Première période : 4 semaines de stage "ouvrier" en fin de première année de formation.
- Deuxième période : 6 semaines de stage permettant de réaliser "un projet technique en milieu professionnel" durant la seconde année de formation

LES COURS

BTS Maintenance des systèmes		Horaire de 1 ^{re} année				Horaire de 2 ^e année				Cycle de deux ans ⁽¹⁾
		Semaine	a ⁽²⁾	b ⁽²⁾	c ⁽²⁾	Semaine	a ⁽²⁾	b ⁽²⁾	c ⁽²⁾	Total heures ⁽³⁾
1. Culture générale et expression		2	1	1	0	2	1	1	0	124
2. Langue vivante étrangère : anglais		2	1	1	0	2	1	1	0	124
3. Mathématiques		3	2	1	0	3	2	1	0	186
4. Physique et Chimie		4	2	0	2	4	2	0	2	248
5. Enseignement professionnel (EP) et généraux associés		19,5	5,5 ⁽⁴⁾	5	9	19	4 ⁽⁴⁾	5	10	
Détail	EP STI ⁽⁵⁾⁽⁹⁾	18	4 ⁽¹⁰⁾	5	9	18	3 ⁽¹⁰⁾	5	10	1116
	EP en anglais en co-enseignement	1	1 ⁽⁶⁾	0	0	1	1 ⁽⁶⁾	0	0	62
	Physique - Chimie - EP en co-enseignement ⁽⁸⁾	0,5	0,5	0	0	0	0	0	0	16
6. Accompagnement personnalisé ⁽⁷⁾		0,5	0,5	0	0	1	1	0	0	46
Total heures étudiant		31	12	8	11	31	11	8	12	1922
Total heures-enseignant		32,5	13,5	8	11	32	12	8	12	
Enseignement facultatif Langue vivante 2		1	1	0	0	1	1	0	0	62

BTS Maintenance des systèmes créé par le présent arrêté Option A : Systèmes de production Option C : Systèmes éoliens Option D : Système ascenseurs et élévateurs	
Épreuves	Unités
E1. Culture générale et expression	U1
E2. Langue vivante étrangère : Anglais	U2
E3. Mathématiques- Physique et chimie Sous-épreuve : Mathématiques Sous-épreuve : Physique et chimie	U31 U32
E4. Intégration d'un bien	U4
E5. Activités de maintenance et organisation Sous-épreuve : Maintenance corrective Sous-épreuve : Organisation de la maintenance Sous-épreuve : Maintenance préventive E6. Maintenance améliorative	U51 U53 U52 U6
EF1- Langue vivante facultative	UF1
EF2- Engagement étudiant	UF2

